

# BROWN'S BAY PACKING COMPANY

Campbell River, BC, Canada

**BRANŻA GOSPODARKI**

Przetwórstwo rybne

**MODEL FLOTATORA**

FT-20Z z mieszalnikiem statycznym

**ROZPOCZĘCIE PRAC**

Marzec 2019 r.

## ZADANIE

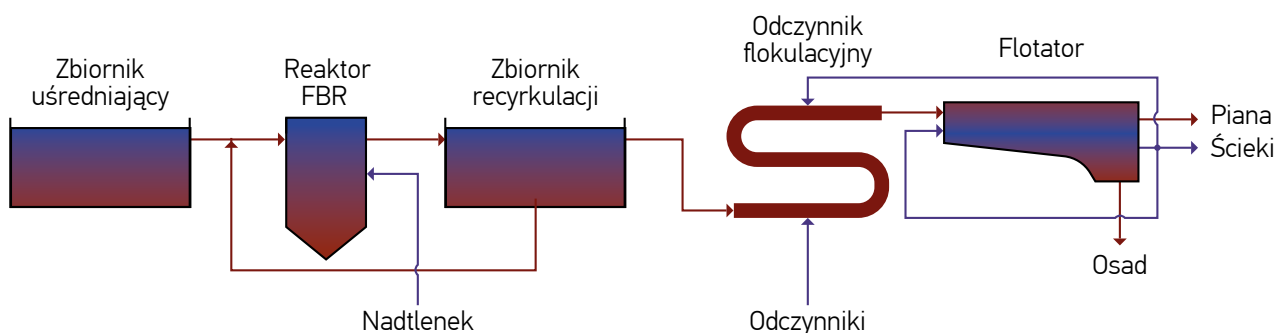
Zamawiający szukał rozwiązania zmniejszającego zanieczyszczenia w ściekach zakładu przetwórstwa ryb wychodzących z reaktora procesu FBR. Ponadto zamawiający potrzebował rozwiązania kompaktowego i prostego w obsłudze o niskich kosztach eksploatacji.

## ROZWIĄZANIE

Na podstawie informacji wstępnych i wycieńczeń teoretycznych, firma Ekoton we współpracy z naszym przedstawicielem w Kanadzie, firmą Archer Separation Inc., zaproponowała zastosowanie flotatora FT-20Z.

## REZULTATY

<b>ŹRÓDŁO ŚCIEKÓW</b>	Woda morska z odpadami przetwórstwa ryb
<b>CZAS PRZACY</b>	16-20 godz./dziennie, 3-4 dni w tygodniu
<b>WYDAJNOŚĆ</b>	20-40 m <sup>3</sup> /godz.
<b>OGÓLNA ILOŚĆ SUBSTANCJI ZAWIESZONYCH W WODZIE NA WEJŚCIU</b>	800-1200 ppm
<b>OGÓLNA ILOŚĆ SUBSTANCJI ZAWIESZONYCH W WODZIE NA WYJŚCIU</b>	80-100 ppm



Rysunek 1. Schemat technologiczny

